



اطلاعات فنے سوڀرڪوٽ

SUPERB COAT

❖ نوع محصول

سوپرکوت یک پوشش حفاظتی آب پایه بر اساس امولسیون اسید های اکریک، با فرمولاسیون پیشرفته است که برای محافظت از طیف وسیعی از سطوح فلزی در معرض خوردگی همچون انواع فولادها، گالوانیزه، آلومینیم و فلزات از این دست طراحی شده است. سوپرکوت ویژگی های منحصر بفردی دارد که باعث ایجاد یک تفاوت فاحش میان سوپرکوت با پوشش های مشابه می شود.

- چسبندگی عالی به همه سطوح حتی سطوح پلیمری
 - برای اجرا نیازی به هیچ پیش عملیات رنگ آمیزی و اجرای پرایمر ندارد
 - آب پایه و فاقد بوی نامطلوب که باعث سهولت کار با آن می شود
 - فاقد هر گونه ماده سمی است
 - مقاوم به ضربه بوده و تحت هیچ شرایطی اتصال خود به زیرآیند را از دست نمی دهد
- تمامی این ویژگی ها سوپرکوت را به یکی از بهترین انتخاب ها برای حفاظت از خوردگی و تخریب فلزات در شرایط دشوار تبدیل می کند.

❖ ویژگی های کلیدی و مزایای محصول

۱. ایجاد حفاظت عالی در برابر خوردگی و اکسیداسیون
۲. اجرای آسان با تمامی روش ها و ابزارها
۳. غیرقابل اشتعال و انبارداری آسان
۴. - پایه آب و بدون حلال های آلی فرار
۵. بیشترین حد چسبندگی به سطوح فلزی
۶. اتصال قدرتمند به سطح و عدم افت چسبندگی در مرور زمان
۷. خشک شدن سریع در دمای محیط و امکان اجرای لایه دوم
۸. بدون نیاز به عملیات پخت
۹. پوشش دهی یکنواخت و بدون شره
۱۰. سازگار با محیط زیست و بدون بوی نامطلوب

۱۱. مقاوم در برابر پرتوهای فرابنفش
۱۲. قابلیت رنگ آمیزی مجدد بدون نیاز به سنباده کاری
۱۳. قابلیت الاستیک مناسب
۱۴. مقاومت عالی در برابر ضربه و ترک
۱۵. مقاوم به شوک های دمایی تا ۱۲۰ درجه سانتی گراد
۱۶. - دمای سرویس دهی گسترده از ۳۰- تا ۸۰+ درجه سانتیگراد
۱۷. ضد قارچ و جلبک با ایجاد شرایط عدم رشد میکروارگانیسم ها
۱۸. دوستدار محیط زیست و فاقد مواد مضر و سمی
۱۹. مناسب برای استفاده در تمامی شرایط آب و هوایی
۲۰. عدم تغییر رنگ در طول زمان
۲۱. کارایی عالی و کامل در حداقل ضخامت حدود ۱۰۰ میکرون
۲۲. امکان اجرای انواع پوشش های حلالی و آب پایه بر سطح سوپرکوت
۲۳. تنوع فام گسترده

❖ محل مناسب استفاده

- سوپرکوت را می توان برای حفاظت از خوردگی کلیه سطوح فلزی به جز در شرایط سایشی مانند محل های تردد در صنایع زیر استفاده کرد
- دکل های انتقال نیرو و مخابراتی
 - مخازن نگهداری در صنایع مختلف (آب، سوخت و حلال)
 - لوله های انتقال
 - کلیه بخش های غیر غوطه ور در صنایع دریایی و شناورها
 - پالایشگاه ها و پتروشیمی ها
 - سازه های فلزی در محیط های مرطوب و خورنده خصوصا در اسکله ها و شهرهای بندری
 - کلیه تاسیسات و تجهیزات و ماشین آلات صنعتی که در معرض خوردگی قرار دارند
- سوپرکوت با چسبندگی عالی مانع از ادامه فرایند خوردگی در انواع فلزات شده و این سطوح را از خوردگی بیشتر در امان نگاه می دارد. این امر باعث افزایش عمر چند برابری و زیبایی در آن می شود.

❖ حفاظت از گالوانیزه

سوپرکوت را می توان جهت حفاظت ویژه از سطوح گالوانیزه در هر مرحله از تخریب آن نیز بکار برد.

مراحل مختلف خوردگی شامل موارد زیر است:

۱. تشکیل لایه های کربناتی چسبنده بر روی سطح گالوانیزه
۲. در مرحله اول پوششش روی با اکسیژن و دی اکسید کربن واکنش داده و لایه ای از کربنات روی تشکیل می شود که این لایه تا حدی از خوردگی جلوگیری می کند.
۳. شروع خوردگی روی
۴. در محیط های خورنده مانند مناطق مرطوب یا اسیدی، لایه محافظ روی به تدریج تخریب شده و روی شروع به اکسید شدن می کند.
۵. ایجاد خوردگی گالوانیک
۶. تا زمانی که اکسیداسیون روی ادامه یابد، آهن زیرآیند از خوردگی در امان است زیرا روی نقش آند فداشونده را ایفا کرده و مانع از خوردگی آهن می شود.
۷. تخریب کامل پوشش روی
۸. با گذشت زمان، پوشش روی به طور کامل از بین می رود و آهن در معرض محیط قرار می گیرد.
۹. شروع اکسیداسیون آهن
۱۰. پس از حذف پوشش روی، آهن در تماس با اکسیژن و رطوبت شروع به اکسید شدن کرده و زنگ آهن تشکیل می شود.
۱۱. پیشرفت خوردگی آهن
۱۲. در صورت ادامه شرایط خورنده، زنگ زدگی گسترش یافته و آهن به تدریج تخریب می شود تا در نهایت ساختار آن ضعیف شود.
۱۳. سوپرکوت را می توان در هر یک از این ۶ مرحله برای حفاظت گالوانیزه استفاده کرد. این محصول به ویژه در پروژه هایی کاربردی است که تعمیر، بازسازی یا حفاظت سطوح گالوانیزه ی فرسوده، بدون نیاز به سندبلاست سنگین، جزو الزامات اصلی است.

❖ زیرآیند مناسب

- تمامی سطوح فلزی، پلیمری و سرامیکی
- سطوح دارای زنگ زدگی فعال در مراحل مختلف خوردگی

❖ اطلاعات محصول

پوست تخم مرغی	درجه براقیت
۵، ۱۰، ۲۵ و ۲۰۰ لیتری	بسته بندی
۵۶	درصد جامد وزنی
۳۵ ثانیه نازل شماره ۴ فورد کاپ	ویسکوزیته
۲ ساعت در دمای ۲۵ درجه و رطوبت ۵۰ درصد	زمان خشک شدن اولیه
۷۲ ساعت در دمای ۲۵ درجه و رطوبت ۵۰ درصد	زمان خشک شدن نهایی
۱۳ متر مربع با ۱ کیلو گرم	پوشش تئوری
۱،۳۵ کیلو گرم بر لیتر	دانسیته

❖ روش اجرا

توجه: محصول با احتیاط حمل شده و پیش از مصرف به خوبی هم زده شود.
قابل اجرا به وسیله قلمو، رولر، پاشش توسط پیستوله و دستگاه ایرلس

❖ شرایط مناسب حین اجرا

حداقل دمای زیرآیند می بایست ۱۵ درجه سانتیگراد و یا حداقل ۳ درجه بالای نقطه شبنم که در جوار سطح زیرآیند محاسبه می شود، باشد. برای حصول اطمینان از خشک شدن مطلوب در فضاهای بسته استفاده از تهویه مناسب الزامی است.
ضخامت مناسب در هر بار پوشش
ضخامت فیلم تر: ۱۰۰ میکرون
ضخامت فیلم خشک: ۴۰ میکرون
ضخامت فیلم به عوامل متعددی وابسته بوده و اعداد فوق براساس میانگین ضخامت بیان شده است. برای بهترین حفاظت ضخامت ۱۰۰ تا ۱۵۰ میکرون فیلم خشک پیشنهاد می شود.

❖ تنظیم غلظت

در صورت نیاز می توان با استفاده از آب دیونیزه شده تا غلظت مناسب رقیق کرد.

❖ زمان خشک شدن

زمان خشک شدن عمدتاً به گردش هوا، دما، ضخامت فیلم و تعداد مراحل پوشش دهی وابسته است. نمودارها و جداول اغلب زمان خشک شدن یک لایه پوشش اجراشده بر روی یک سطح خنثی و در محیط با تهویه مناسب را ارائه می نمایند ولی زمان واقعی خشک شدن و زمان مناسب برای اجرای پوشش بعدی می تواند نسبت به اعداد اعلام شده از سوی سازنده محصول بیشتر یا کمتر شود. بنابراین بهتر است در محاسبه زمان خشک شدن عوامل موثر مانند دمای محیط، ضخامت فیلم، گردش هوا، رطوبت محیط و نوع زیرآیند مورد توجه قرار گیرد.

۱. زمان بین دو مرحله پوشش کاری برای دو پوشش از یک نوع رنگ محاسبه شده است.
۲. در پوشش های چند لایه زمان خشک شدن تحت تاثیر دفعات رنگ آمیزی و ضخامت نهایی فیلم رنگ است.

۳. سطح زیرآیند می بایست عاری از رطوبت و هرنوع آلاینش قبل از اعمال مرحله بعدی باشد. چنانچه رطوبت نسبی معادل ۵۰% و دمای زیرآیند ۲۵ درجه سانتی گراد باشد، اطلاعات مربوط به مدت زمان خشک شدن به شرح زیر است:

خشک شدن سطحی ۲ ساعت

خشک شدن عمقی ۷۲ ساعت

اجرای مرحله بعدی ۲۴ ساعت

❖ آماده سازی سطح

زیرآیند می بایست تمیز، خشک و عاری از گردوغبار، روغن، گریس و هر آلودگی دیگری باشد. کلیه بقایای حاصل از نظافت و آماده سازی سطح می بایست به طور کامل برطرف گردد. کلیه گرد و غبار و ذرات حاصل از فرایند آماده سازی مانند سمباده زنی به طور کامل **SUPERB COAT** محلول مناسب اسیدشویی محلول نیم مولال اسیدفسفریک است که می بایست حداکثر ۵ دقیقه پس از اعمال به طور کامل آبکشی شود.

❖ نگهداری محصول

محصول را در فضای سرپوشیده، خشک، خنک، با تهویه مناسب و به دور از منابع حرارتی و اشتعال زا نگهداری کنید. از بسته بودن درب ظروف اطمینان حاصل نموده و با دقت حمل کنید.

❖ نگهداری محصول در زمستان

رنگ های آب پایه در دمایی مشابه دمای انجماد آب صفر درجه سانتی گراد یخ می زنند. انجماد می تواند لطمات غیرقابل بازگشتی به ساختار امولسیون رنگ وارد آورده و موجب بروز حالات غیرعادی در رنگ شود. دمای محیط نگهداری و انبارش محصول را بالای این دما نگاه دارید.

❖ شستشوی تجهیزات

تجهیزات پس از استفاده با آب گرم شستشو داده شود. در صورت تعلل در شستشوی تجهیزات و خشک شدن رنگ، صدمات جبران ناپذیری به ابزار و تجهیزات وارد آمده و دیگر قابل استفاده نخواهد بود.