



اطلاعات فنے گالواکوت

گالواکوت

گالواکوت یک رنگ پایه آب امولسیون بر پایه رزین اکریلیک خالص برای پوشش دهی سطوح گالوانیزه است که مقاومت عالی در برابر عوامل محیطی و خوردنده از خود نشان می دهد. چسبندگی عالی و خواص مکانیکی ممتاز و منحصر بفرد گالواکوت می تواند در انواع شرایط محیطی، سد محکمی در برابر خوردگی سطوح گالوانیزه ایجاد کند.

❖ ویژگی ها و مزایای محصول

۱. فاقد بوی نامطبوع: گالواکوت آب پایه و فاقد حلال های نفتی و بوی نامطبوع ناشی از آن است.
۲. مقاوم در برابر پرتوهای فرابنفش: به دلیل دارا بودن فرمولاسیون ویژه گالواکوت در برابر تابش مستقیم آفتاب مقاوم بوده و قابلیت استفاده در فضای باز را دارد.
۳. مقاوم به شوک حرارتی: گالواکوت شوک حرارتی به شدت ۱۱۰ درجه سانتی گراد را از ۳۰ - درجه تا ۸۰ + درجه تحمل می کند.
۴. مقاومت به ضربه: گالواکوت تحت شدید ترین ضربه ها تغییر شکل و تخریبی از خود نشان نداده و از سطح گالوانیزه جدا نمی شود.
۵. ضد قارچ و ضد جلبک: به دلیل استفاده از آنتی باکتریال غیر سمی و ویژه در ساختار گالواکوت این پوشش در برابر رشد قارچ ها و جلبک مقاوم است.
۶. قابلیت الاستیک: قابلیت الاستیک مناسب گالواکوت مانع پوسته شدن رنگ از روی سطح می شود. سختی مدادی گالواکوت در حد (H3) بوده و جزء پوشش های نرم طبقه بندی می شود.
۷. چسبندگی عالی: گالواکوت بیشترین حد چسبندگی (5B) به سطح گالوانیزه را داراست. این چسبندگی با حضور در محیط سرویس دهی تغییری نمی کند. (ASTM D3359-17 استاندارد)
۸. غیر قابل اشتعال: گالواکوت نه در زمان اجرا و نه در مرحله سرویس دهی مشتعل نمی شود.
۹. فرمولاسیون فاقد مواد مضر: گالواکوت فاقد مواد مضر شیمیایی مانند APEO (الکیل فنول اتوکسیلات)، فرمالدهید و فلزات سنگین بوده و حداقل اجزای فرار اورگانیک را داراست.

❖ محل مناسب استفاده

جهت پوشش دهی سطوح گالوانیزه در فضاهای پوشیده و روباز به منظور ممانعت از خوردگی یا ایجاد جلوه ظاهری و افزایش زیبایی

❖ زیرآیند مناسب

سطح گالوانیزه، گالوالوم، روی و آلومینیم

❖ فام بندی

رنگ گالواکوت محدودیت فام نداشته و تمامی فام ها به جز فام های فلزی را شامل می شود.

❖ اطلاعات محصول

پوست تخم مرغی	درجه براقیت
سطل پلاستیکی ۲۰ لیتری	بسته بندی
کلیه فام های موجود در کالیته رنگ گالواکوت (فام های ویژه فضاهای خارجی)	فام
51±2 درصد حجمی (۵۱ % از رنگ مایع تبدیل به فیلم نهایی رنگ می شود)	جامد
35±2% (نسبت حجمی پیگمنت به رزین جامد)	PVC

❖ روش اجرا

قابل اجرا بوسیله قلم مو، رولر، پاشش ایرلس و پیستوله

❖ راهنمای استفاده از ایرلس

ابعاد نازل ۰٫۱۹ تا ۰٫۲۷

زاویه مناسب ۶۵ تا ۸۰ درجه

فشار مناسب ۲۱۰۰ psi

توجه: محصول با احتیاط حمل شده و قبل از استفاده به خوبی هم زده شود.

❖ شرایط مناسب حین اجرا

حداقل دمای زیرآیند می بایست ۱۵ درجه سانتی گراد و یا حداقل ۳ درجه بالای نقطه شبنم که در جوار سطح زیرآیند محاسبه می شود، باشد. برای حصول اطمینان از خشک شدن مطلوب در فضاهای بسته، استفاده از تهویه مناسب الزامی است.

❖ ضخامت مناسب در هر بار پوشش

ضخامت فیلم تر ۱۴۰ تا ۱۸۰ میکرون
ضخامت فیلم خشک ۷۰ تا ۹۰ میکرون
ضخامت فیلم به عواملی متعددی وابسته بوده و اعداد فوق بر اساس میانگین ضخامت بیان شده است.

❖ تنظیم غلظت

به هیچ عنوان نباید عامل خارجی از قبیل آب یا هر حلال دیگری وارد رنگ شود.

❖ زمان خشک شدن

زمان خشک شدن عمدتاً به گردش هوا، دما، ضخامت فیلم و تعداد مراحل پوشش دهی وابسته است. نمودارها و جداول اغلب زمان خشک شدن یک لایه پوشش اجرا شده بر روی یک سطح خنثی و در محیط با تهویه مناسب را ارائه می نمایند ولیکن زمان واقعی خشک شدن و زمان مناسب برای اجرای پوشش بعدی می تواند نسبت به اعداد اعلام شده از سوی سازنده محصول کوتاه تر یا بلندتر شود. بنابر این بهتر است در محاسبه زمان خشک شدن به عوامل موثر مانند، دمای محیط، ضخامت فیلم، گردش هوا، رطوبت محیط و نوع زیرآیند مورد توجه قرار گیرد.

۱. زمان بین دو مرحله پوشش کاری برای دو پوشش از یک نوع رنگ محاسبه شده است.
۲. در پوشش های چند لایه زمان خشک شدن تحت تاثیر دفعات رنگ آمیزی و ضخامت نهایی فیلم رنگ است.

۳. سطح زیرآیند می بایست عاری از رطوبت و هر نوع آلودگی قبل از اعمال مرحله بعدی باشد. چنانچه رطوبت نسبی معادل ۵۰٪ و دمای زیرآیند ۲۵ درجه سانتی گراد باشد اطلاعات مربوط به مدت زمان خشک شدن به شرح ذیل است.

خشک شدن سطحی ۲ ساعت
خشک شدن عمقی ۷۲ ساعت
اجرای مرحله بعدی ۲۴ ساعت

❖ آماده سازی سطح

زیرآیند می بایست سالم، تمیز، خشک و عاری از گرد و غبار، روغن، گریس و هر آلودگی دیگری باشد. کلیه بقایای حاصل از نظافت و آماده سازی سطح می باست به طور کامل برطرف گردد. کلیه گرد و غبار و ذرات حاصل از فرایند آماده سازی مانند سمباده زنی بطور کامل تمیز شود. برای تمیز کاری شیمیایی می توان از دترجانت یا شوینده اسیدی استفاده کرد. محلول مناسب اسید شویی محلول نیم مولال اسید فسفریک است که می بایست حد اکثر ۵ دقیقه پس از اعمال محلول اسیدی به طور کامل آبکشی شود.

❖ نگهداری محصول

محصول را در فضای سرپوشیده، خشک، خنک، با تهویه مناسب و به دور از منابع حرارتی و اشتعال زا نگهداری کنید.
از بسته بودن درب ظروف نگهداری اطمینان حاصل نموده و با دقت حمل کنید.

❖ نگهداری محصول در زمستان

رنگ های آب پایه در دمایی مشابه دمای انجماد آب (صفر درجه سانتی گراد) یخ می زنند. انجماد می تواند لطمات غیر قابل بازگشتی به ساختار امولسیون رنگ وارد آورده و موجب بروز حالات غیر عادی در رنگ شود. رنگی که منجمد و سپس یخ زدایی شود گاهی حالت لخته لخته، رشته رشته یا در هم تنیده پیدا می کند.

❖ شستشوی تجهیزات

تجهیزات پس از استفاده با آب گرم شستشو داده شود. در صورت تعلل در شستشوی تجهیزات و خشک شدن رنگ، صدمات جبران ناپذیری به ابزار و تجهیزات وارد آمده و دیگر قابل استفاده نخواهد بود.

❖ تست شده مطابق با استانداردهای :

ASTM D 2794-93 (2010) / ASTM G 154-12 / ASTM D 3363 (2011) / ASTM D 3359-17